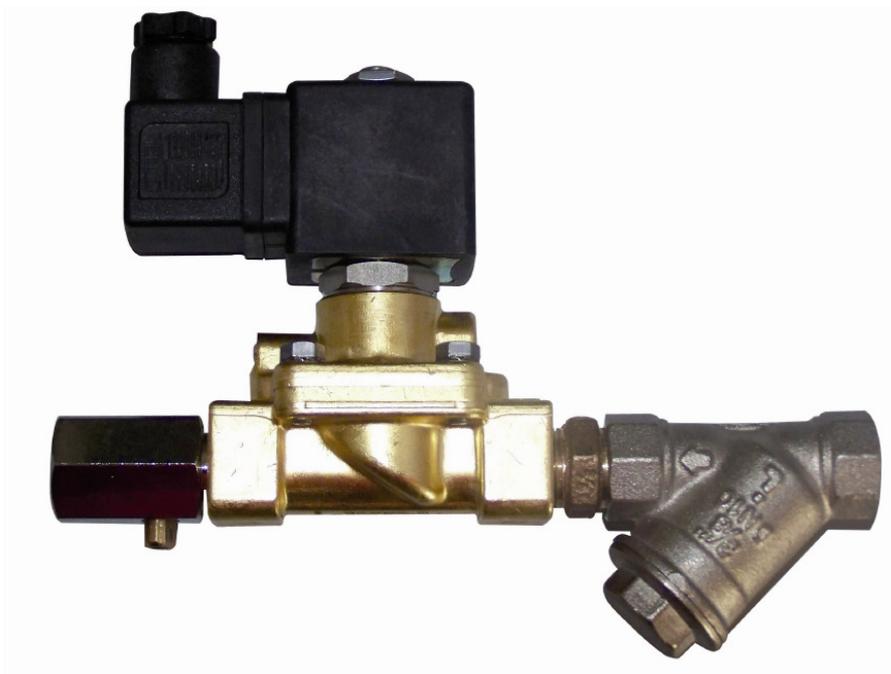


ELECTROVANNE AVEC CONTROLEUR DE DEBIT ET FILTRE



Fonctionnement:

Il s'agit d'un système de contrôle qui régule le débit dans le remplissage depuis une cuve principale vers un réservoir journalier, avec un groupe de transfert avec sécurité par baisse pression, et un interrupteur à flotteur (ce dernier contrôle l'ouverture / fermeture de l'électrovanne selon le niveau au réservoir journalier).

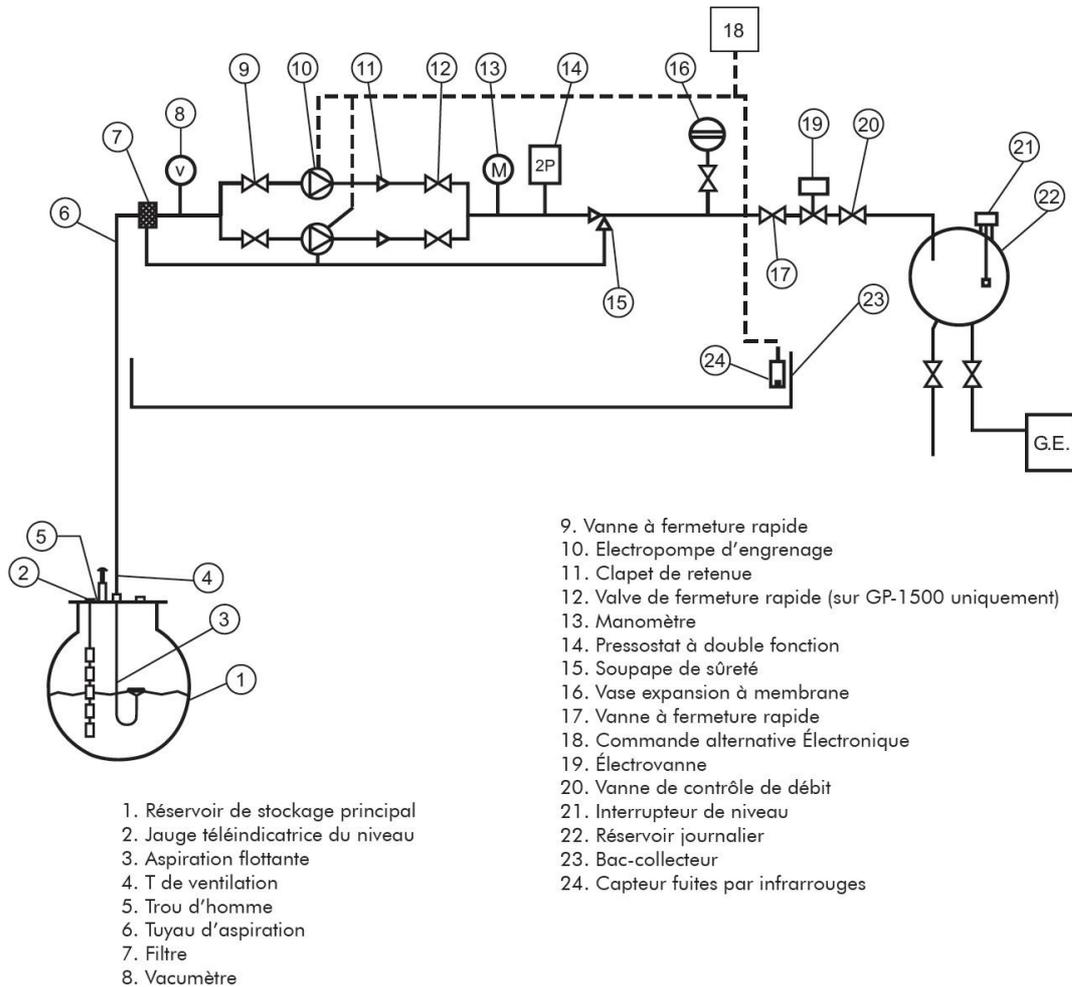
Si le niveau au réservoir journalier descend jusqu'à un point prédéterminé, l'interrupteur à flotteur donne le signal, et l'électrovanne s'ouvre et reste ouverte jusqu'à ce que le flotteur commutera le signal pour la fermeture de l'électrovanne au niveau haut prédéterminé aussi.

Le limiteur de débit (avec une vanne de fermeture rapide à boule sphérique réglée spécifiquement d'usine) est ajusté de telle sorte que le débit constant nécessaire est atteint, tout en restant dans des paramètres de pression dans la ligne de refoulement, pour ne pas rentrer en arrêt de baisse pression.

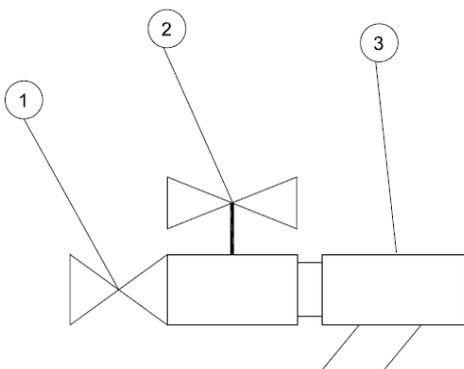
Le filtre protège la membrane de l'électrovanne et l'ensemble du système.

Schéma d'application :

Le schéma suivant montre un exemple typique du système.



Le système comprends:



1.- **Limiteur de débit**, qui est réglé scellé et en usine au débit de transfert désiré, avec le corps en laiton chromé et jointes en nylon.

2.- **Electrovanne normalement fermée**, avec bobine 230 Vac (8W), pression maximum 20 bar d'entrée, avec corps en laiton et une membrane en nitrile pour utilisation avec fioul.

3.- **Filtre à tamis en laiton chromé**, avec 0,1 mm de maille en acier inoxydable PN 16, approprié pour fioul.